



ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЭКСБУР К°»  
SCIENTIFIC & PRODUCTION COMPANY "EXBURE Co" LTD

Россия, г. Краснодар,  
ул. Мира, 25, оф. 7  
тел.: (861) 267-07-16,  
тел./факс: (861) 267-07-19

of. 7, 25, Mira st.,  
Krasnodar, Russia  
tel.: (861) 267-07-16,  
tel./fax: (861) 267-07-19

internet: <http://www.exbure.ru>  
e-mail: [exbure@mail.ru](mailto:exbure@mail.ru)

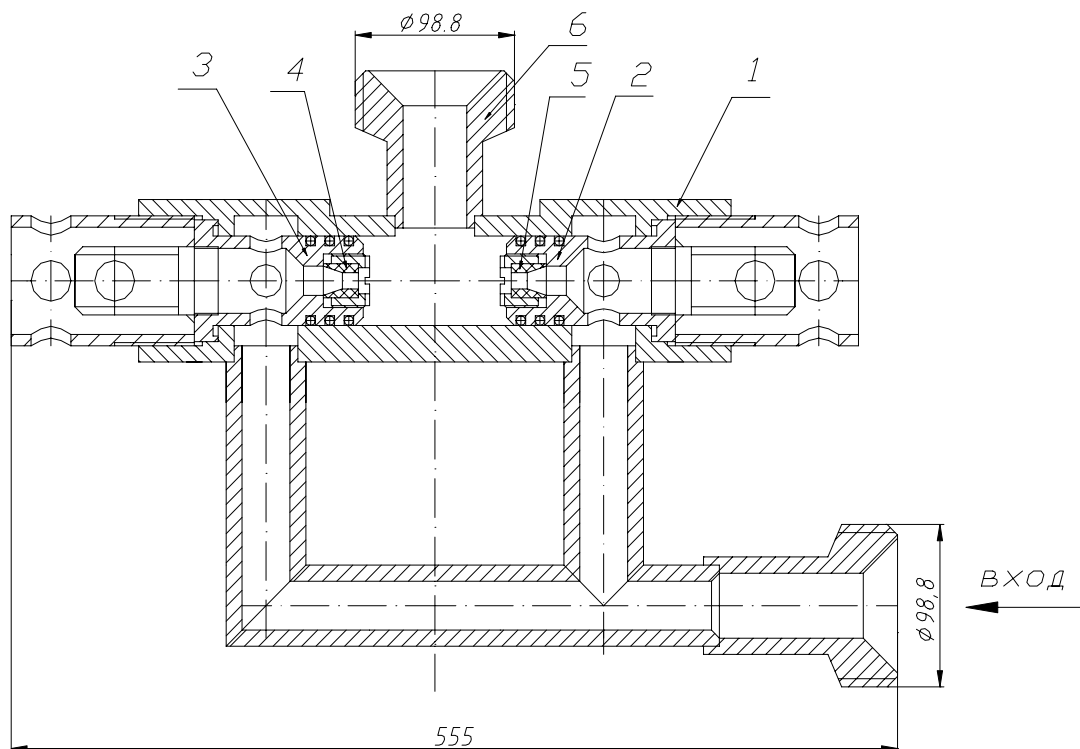
## ДИСПЕРГАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ «ДГ-40»

**Назначение.** Диспергатор гидравлический предназначен для диспергирования твердой и эмульгирования жидкой фаз буровых и тампонажных растворов, технологических жидкостей для вскрытия продуктивных пластов, глушения скважин, обработки призабойной зоны и т.д.

**Область применения.** Строительство нефтяных и газовых скважин, в том числе наклонно-направленных и горизонтальных, как на суше, так и в море, а также в строительной, химической и других отраслях промышленности для приготовления, например, красок, лаков, строительных растворов и т.п.

Диспергатор выпускается по ТУ 3669-019-39743384-2001.

**Краткое описание и принцип работы.** Диспергатор гидравлический состоит (см. рисунок) из корпуса 1, двух соосно установленных подводящих патрубков 2 и 3, в торцах которых вмонтированы твердосплавные коноидальные насадки 4 и 5, и сливного патрубка 6.



Раствор, поступающий от насоса по подводящим патрубкам, вытекает из насадок с большой скоростью (80—120 м/с) и в рабочей камере происходит соударение двух струй раствора. За счет высокой кинетической энергии струй и кавитационных эффектов происходит измельчение (диспергирование) твердых компонентов раствора или эмульгирование жидких фаз эмульсии. Полученный раствор (эмульсия) по сливному патрубку подается либо в осреднительную емкость, либо непосредственно в скважину.

Технико-экономическая эффективность применения диспергатора гидравлического обеспечивается за счет сокращения расхода материалов, химических реагентов и снижения затрат времени на приготовление и регулирование технологических свойств высококачественных стабильных растворов и эмульсий.

**Техническая характеристика.**

Наименование показателя.	Величина показателя.
Условное обозначение	ДГ-40
Рабочее давление жидкости на входе в диспергатор, МПа	6.0—12.0
Пропускная способность, л/с	до 40.0
Внутренний диаметр сменных насадок, мм	7—10
Габариты, мм:	не более 600 x 400 x 200
Масса, кг	не более 25